

17º CONGRESO INTERNACIONAL BIOENERGÍA

BONDALTI
WATER

BONDALTI
BIOGAS

ORGANIZA

aveBiom
Asociación Española
de la Biomasa

PARTNER TECNOLÓGICO



Gases renovables, los grandes aliados en la **desfossilización** de la economía española

“Revolución industrial verde” Bondalti: El papel del EPCista en la cadena de valor del biogás para la industria

Antonio Alonso Martínez

Director Comercial y Consejero Ejecutivo

2024
1-2/OCT
Valladolid



BONDALTI
WATER

Del agua, surge la energía de la evolución



EPCista (Engineering, Procurement and Construction)

Subvenciones

Transporte

Instalación

Construcción

Permitting

Diseño

Suministro

Ingeniería

Operación y
mantenimiento

Coordinación

Puesta en marcha

Compras

Garantías





17^o
CONGRESO INTERNACIONAL
BIOENERGÍA

BONDALTI
WATER

BONDALTI
BIOGAS

Gases renovables, los grandes aliados en la **desfossilización** de la economía española

Antonio Alonso Martínez

Director Comercial y Consejero Ejecutivo
BONDALTI WATER

antonio.alonso@bondaltewater.com



2024
1-2/OCT
Valladolid



ORGANIZA



PARTNER TECNOLÓGICO



Gases renovables, los grandes aliados en la **desfossilización** de la economía española

“Revolución industrial verde” Casos de éxito de Bondalti

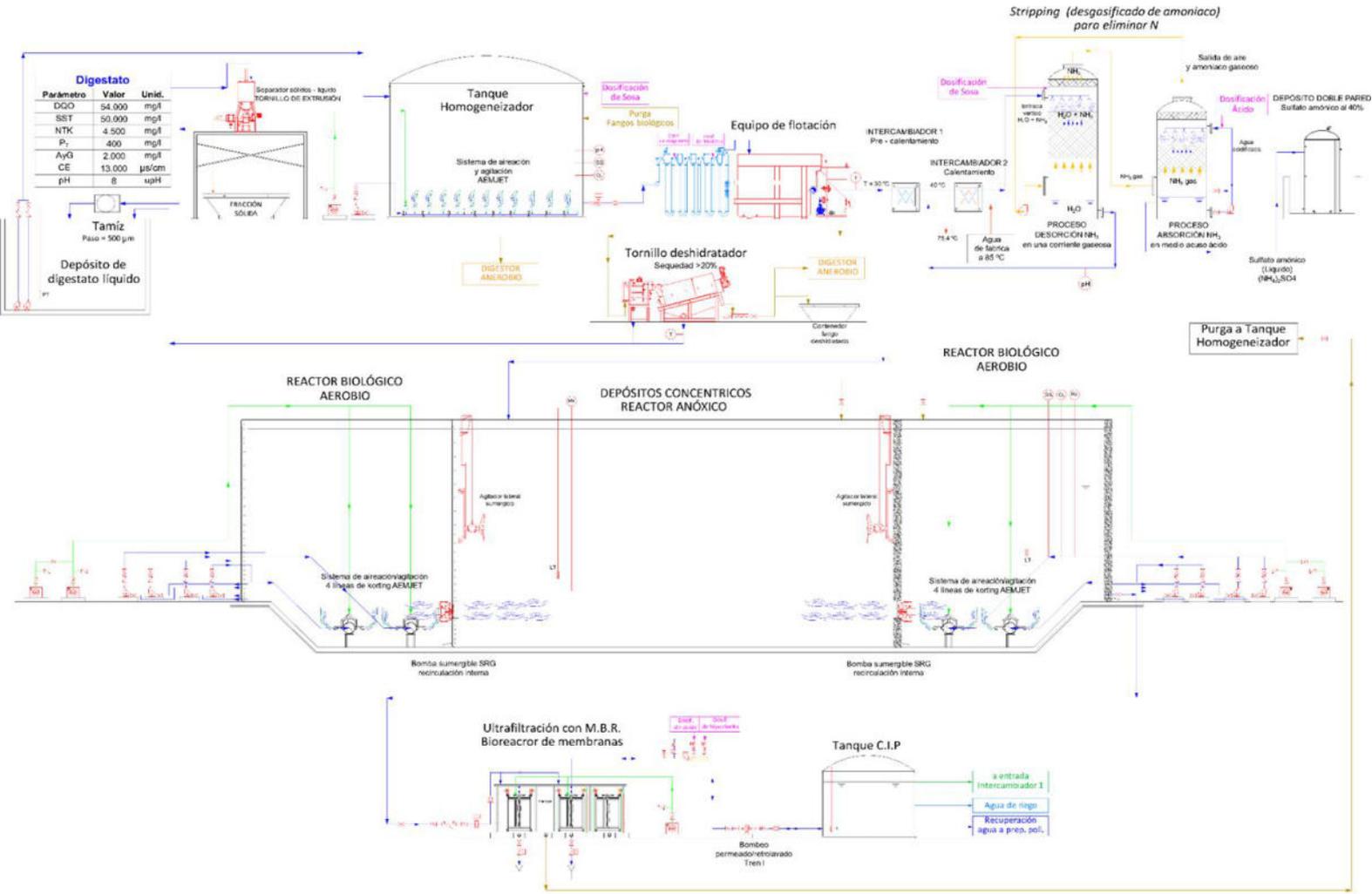
Luis Carlos Martínez Fraile

Product Manager AARR y Biodigestión

2024

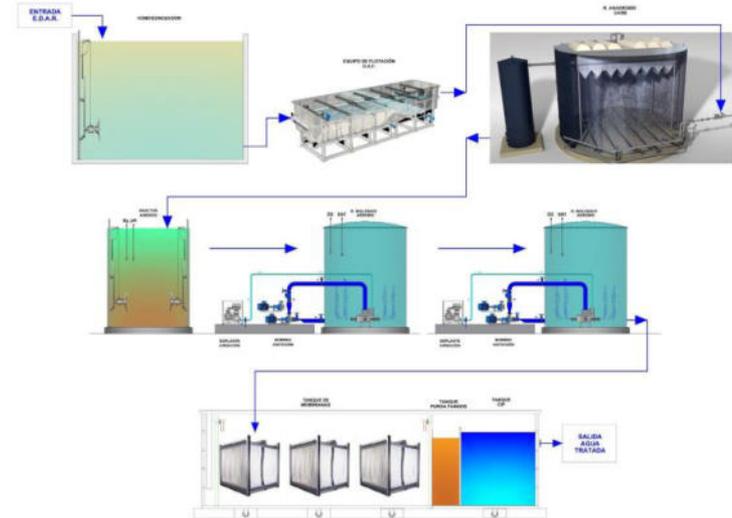
1-2/OCT
Valladolid



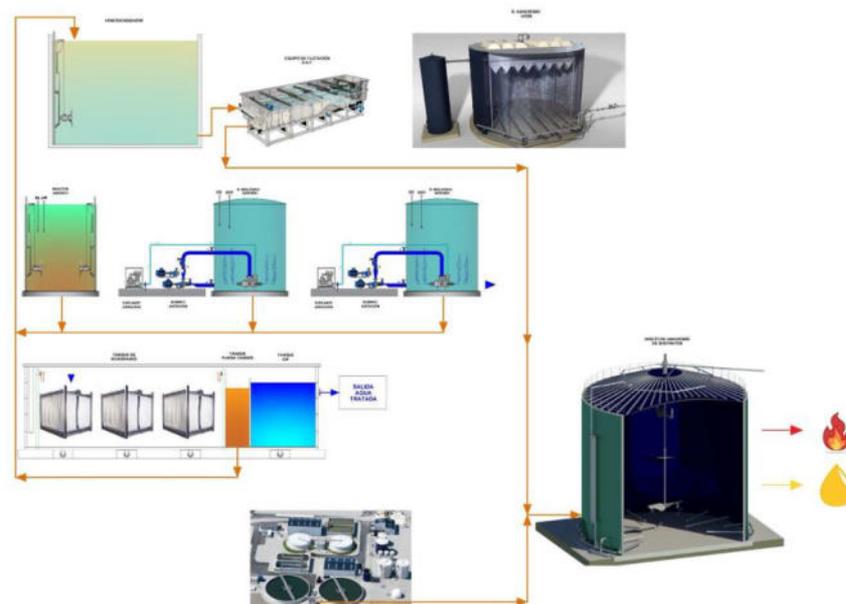


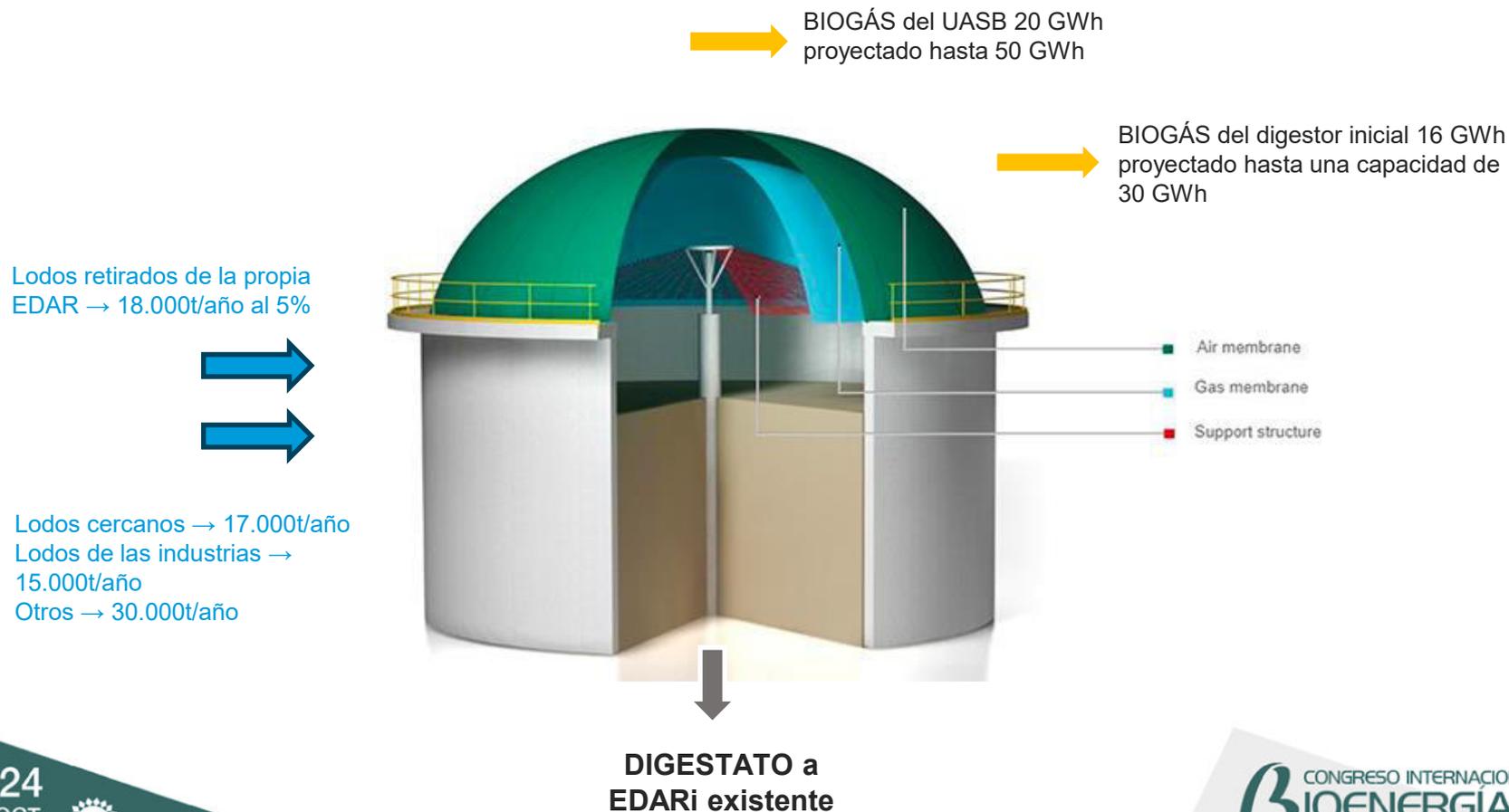
Proyecto ciclo integral en la industria

Planta de 9.000 m³/día | 60.000 kg DQO/día



Solución integral con la codigestión





Resumen

CAPACIDAD DE DEPURACIÓN ANAEROBIA

50.000 KG DQO/día se transforman en 50 GWh/año.

CAPACIDAD DE CODIGESTIÓN

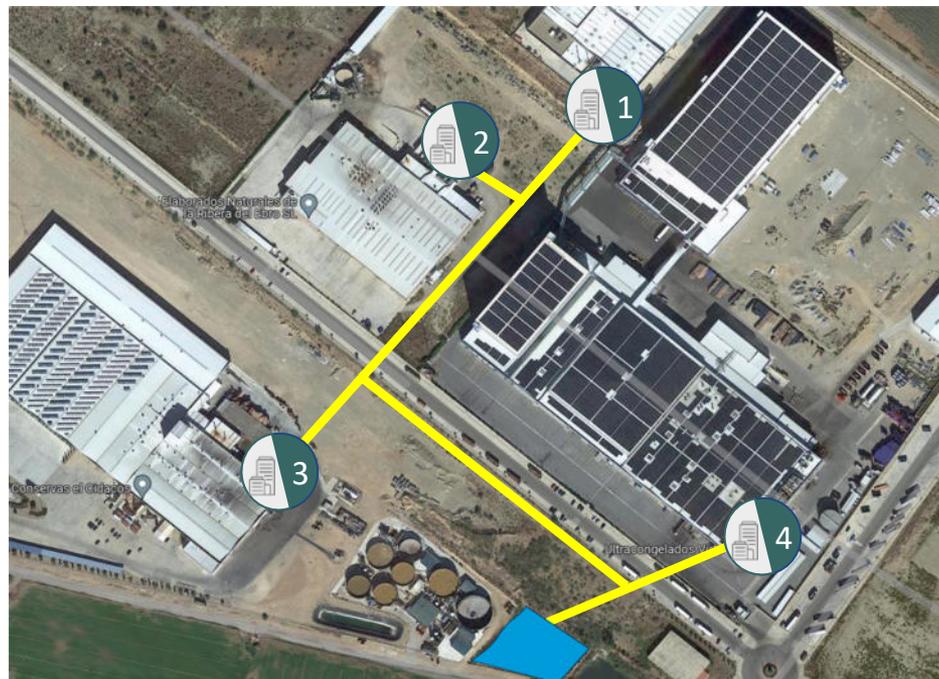
Fangos propios EDAR, fangos primarios, residuos propios de las industrias, etc. Se estima una producción de 25 GWh/año.

CALIDAD DEL BIOGÁS

Porcentaje en metano 80%
Bajo contenido en sulfhídrico

CAPACIDAD TOTAL

Disponemos de **75 GWh/año**, 80% del consumo de GNL anual de las industrias.



Tratamiento del digestato dentro de la propia instalación

Reutilizar el agua procedente del propio digestato



Afluente - Licor de mezcla - Efluente



Parámetro		Límite AAI	Efluente*
pH	u. pH	6,0-9,0	7,8
Sólidos suspensión	mg/L	5	<2,0
DQO	mg/L	70	49
DBO ₅	mg/L	20	<15
Nitrógeno total	mg/L	20	<6,2
Fósforo total	mg/L	2	0,4
Aceites y grasas	mg/L	5	<5,0

*Valores medios (n=12) durante 2022 realizados por laboratorio acreditado externo

EDAR
actual



Conclusiones

- Aumento capacidad de depuración
- Reducción consumo energético
- Valorización energética de la materia orgánica del agua residual
- Aprovechamiento energético de los residuos residuos de la industria
- Estabilización de lodos para hacer aplicación agrícola
- Obtención de fertilizantes



¿Qué es lo que esperamos conseguir?

Satisfacer el 80% de la demanda térmica del polígono.



Gases renovables, los grandes aliados en la **desfosilización** de la economía española

¡Gracias por su atención!

Luis Carlos Martínez Fraile

Product Manager AARR y Biodigestión

BONDALTI WATER

luiscarlos@bondaltewater.com

